

# LARGE FLOCK OPERATOR'S FIELD DAY : UNE JOURNÉE TECHNIQUE À LA MODE ONTARIENNE !

SYLVAIN BLANCHETTE, AVISEUR TECHNIQUE, CEPOQ

**L**e 23 août dernier, j'ai assisté à une journée technique très peu médiatisée, organisée par un regroupement de producteurs soit le Large Flock Operators ayant plus de 400 brebis. Les membres de ce regroupement se partagent de l'information pertinente sur tous les aspects entourant les opérations d'une ferme ovine de grande envergure.

Plus de 250 producteurs ont participé à cette journée qui était organisée en partenariat avec OMAFRA (Ontario Ministry of Agriculture, Food and Rural Affairs) et Ontario Sheep Farmer (OSF). Plusieurs fournisseurs d'équipements, de logiciels et d'outils électroniques étaient présents. Les démonstrations d'équipements commentés ont captivé grandement l'attention des participants.

La ferme hôte, *Shepherd's Choice*, propriété de John et Eady Steel possède un troupeau de 2 300 brebis gardées en régie extensive. Les brebis sont au pâturage à l'année sur une superficie de 325 ha. Les 800 meilleures d'entre elles seront logées dans des serres au moment des saillies et des agnelages pour avoir un certain contrôle sur la production des sujets reproducteurs. Le croisement est à base de Dorset, Arcott Rideau et Coopworth pour la résistance aux parasites. Sept lignées sont utilisées pour la gestion en troupeau fermé et la sélection est réalisée avec le programme GenOvis. Les sujets de remplacement sont issus de ce groupe uniquement et le reste du troupeau produit des agneaux de marchés. Les béliers utilisés pour le croisement terminal sont issus d'un croisement Suffolk-Texel que la ferme développe actuellement sur le même principe que le troupeau maternel.



*Agnelles et bâtiment serre : sept serres servent à abriter le troupeau. L'été elles sont utilisées pour l'élevage des sujets reproducteurs.*



*Bâtiment corral : Le bâtiment le plus imposant, le corral y est fonctionnel en permanence.*



◀ Brebis du troupeau : un aperçu des brebis



La ferme est très bien équipée pour les manipulations et la gestion du troupeau avec un corral muni d'un système de triage. Une balance électronique et une multitude de lecteurs RFID sont utilisés pour capter toutes les données du troupeau qui sont gérées avec le logiciel *Ewe Byte*. La productivité numérique est de 2,77 agneaux nés et de 2,54 agneaux réchappés par agnelage. Le taux de mortalité serait à 8,3 % ce qui est très peu pour une race prolifique. Les façons de faire de cette entreprise sont très différentes de ce que nous sommes habitués de voir chez nous, mais il faut tenir compte que cette ferme est située dans une autre province avec une réalité somme toute différente !



*Corral allées doubles : les allées doubles sont fabriquées avec des parois de silo à grain.*



*Bâton RFID Agrident : cette marque de lecteur est disponible en Ontario, les fonctionnalités sont similaires aux Tru-Test XRS2 et Gallagher HR5*



*Dérouleuse balle ronde : fabriqué maison, cette dérouleuse est utilisée au pour alimenter les moutons au pâturage l'hiver. Elle a une capacité de cinq balles rondes.*



*Bucket Mélangeur : benne mélangeuse, permet de mélanger et distribuer l'ensilage, les grains et les minéraux.*



*Distributeur ensilage : conçu à partir d'un épandeur à fumier et utilisé au champ avec un tracteur étroit pour verger, cette machine fait la distribution de l'ensilage dans les mangeoires de 6 pi de largeur.*



*Aperçu du système Combi Clamp avec le corral Ritchie. La démo Combi Clamp fût la meilleure démonstration de la journée, peu bruyant à l'utilisation, la meilleure fluidité avec les brebis et le plus de possibilités d'interventions. (Voir mon vidéo sur la page Facebook)*



*Pailleuse : une pailleuse à balle ronde fait maison, permet le paillage à partir de l'allée centrale*



Une vue extérieure du parc d'engraissement, remarquez les ouvertures pour la ventilation naturelle.



Mélangeur parc engraissement : le mélangeur à tambour pour le mélange des rations de grains du parc d'engraissement.



Parc d'engraissement : un contraste sur cette ferme. Les agneaux passent du pâturage avec une alimentation à l'herbe, à une ration uniquement composée de grains servis à volonté. La finition est en parquets sur plancher lattée et l'espace alloué à chacun est de 25 lb de poids vifs par pi<sup>2</sup> de plancher. Ils pèsent en moyenne 75 lb à l'arrivée, ont 14 jours de transition alimentaire et 21 jours d'engraissement pour atteindre le poids de 105 lb. C'est une densité très élevée.



Trieur Prattley : balance trieuse Prattley, tirage à trois sorties contrôlées par l'indicateur de pesée. Les agneaux avaient plus de difficultés à entrer dans cet appareil. Le bruit des vérins pneumatiques ajoutait un élément de stress.



Kit déroboé Venostal : un kit de déroboé pour agneaux avec mangeoire de la compagnie Venostal.



Warming box : une boîte pour réchauffer les agneaux en hypothermie.



Mangeoire moulée : 3 in 1 Feeder, mangeoire à prise alimentaire contrôlée.

Vous pouvez consulter le site web de la ferme : [shepherdschoice.ca](http://shepherdschoice.ca) ■