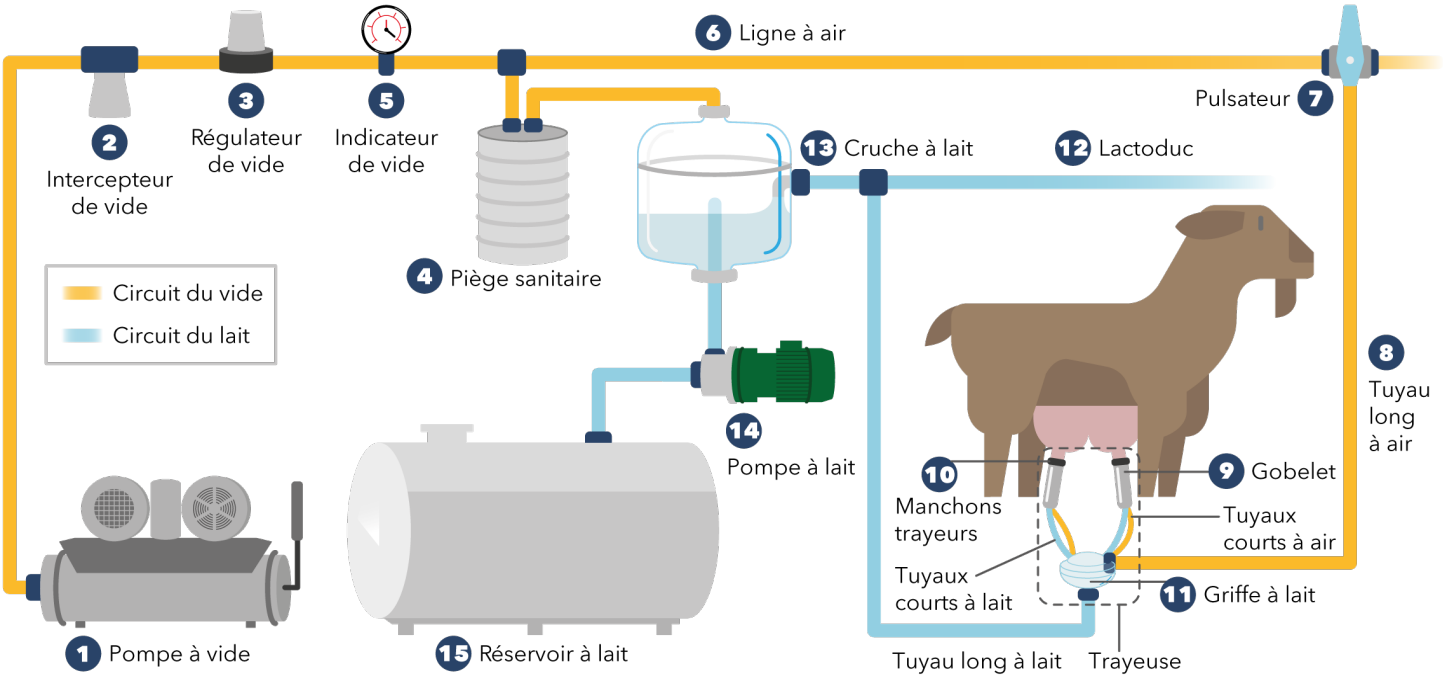
PETITS RUMINANTS LAITIERS
Santé de la glande mammaire et qualité du lait

VALIDER LE BON FONCTIONNEMENT DE SON ÉQUIPEMENT DE TRAITE

COMPOSANTES D'UN SYSTÈME DE TRAITE



Les circuits du vide et du lait

Pour ouvrir le sphincter du trayon, il est nécessaire de créer le vide autour de celui-ci.

Le vide est exprimé en kilopascal (kPa) ou en pouce de mercure (poHg). Il est retrouvé sur l'indicateur de vide (5). Il doit être adapté à la position du lactoduc, au type de manchons trayeurs (9) et au type d'animaux traits.

Le vide doit être régulier au cours de la traite et homogène entre les unités de traite, ce qui est assuré par le régulateur de vide (3). Le vide est obtenu avec la pompe à vide (1) qui extrait l'air via la ligne à air (6) et crée une dépression dans le système. Cette dépression permet le transport du lait de la griffe à lait (11) en passant par le lactoduc (12) jusqu'à la cruche à lait (13) et ensuite jusqu'au bassin refroidisseur via la pompe à lait (14).

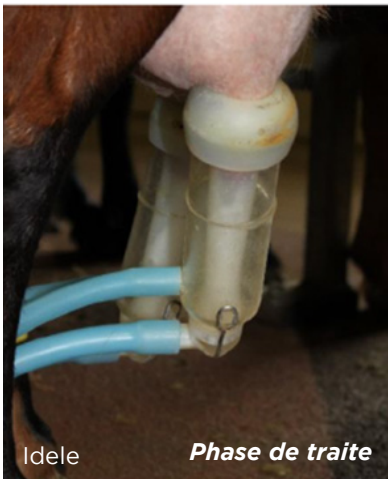
Un piège sanitaire (4) muni d'un flotteur empêche le lait de remonter vers la ligne à air lors de la traite.

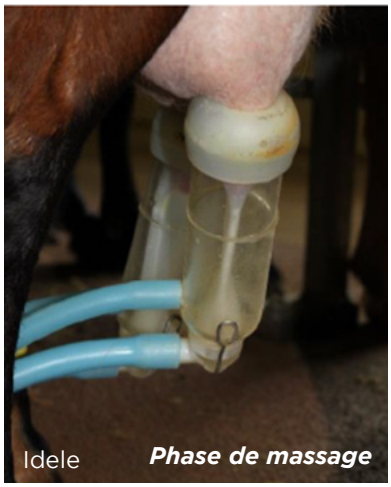
Un intercepteur de vide (2) empêche les corps étrangers de se retrouver dans la pompe à vide.

La pulsation

Afin d'éviter une congestion ou un œdème au niveau des trayons, la circulation du sang et de la lymphe doit être maintenue pendant la traite, ce qui est impossible avec un vide continu. L'intégrité des trayons est donc préservée par une approche pulsative. Cette pulsation est générée par les pulsateurs (7) et est transmise aux gobelets trayeurs (9) par les tuyaux longs (8) et courts à air.

Des phases de traite avec ouverture du manchon trayeur alternent ainsi avec des phases de massage avec fermeture du manchon.





CALENDRIER DE VÉRIFICATION DE L'ÉQUIPEMENT DE TRAITE - Ce que vous pouvez faire vous-même!

TOUS LES JOURS

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
L'état de la cruche à lait et des trayeuses pour détecter la présence de résidus de lait (gras). (10-11-13)	Peut indiquer un mauvais lavage de vos installations. *Cruche à lait et trayeuses*
Le fonctionnement de l'agitateur et du thermomètre du réservoir à lait.	Le lait devrait atteindre une température entre 0 et 4 degrés dans l'heure suivant la fin de la traite (en moins de 2 heures si c'est la première traite). *Agitateur* *Thermomètre*
L'état des trayeuses : • Orifices d'entrée d'air • Manchons trayeurs (9-10-11)	Des entrées d'air bouchées ou des manchons trayeurs abîmés ou percés peuvent réduire la capacité de faire le vide autour du trayon. Cela peut entrainer une traite plus longue et la chute des manchons trayeurs. *Trayeuse*
Le niveau de vide (5).	**Ligne basse** Caprin : 36-38 kPa Ovin : 34-38 kPa **Ligne haute** Caprin : 38-40 kPa Ovin : 37-42 kPa *Indicateur de vide*
L'état des trayons (voir la fiche).	Peut indiquer un mauvais niveau de vide ou de pulsation ou la présence de tensions parasites.
L'état du filtre pour la présence de grumeaux (signe de mammite) et de saletés.	Changer le filtre après chaque traite et avant le lavage.
La température de l'eau chaude pour le lavage et la quantité de celle-ci.	Peut indiquer un problème avec le thermostat du réservoir à eau chaude. L'eau chaude utilisée pour le lavage des équipements devrait être de 82°C.

TOUS LES JOURS

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
La température du bassin refroidisseur après la traite.	Peut indiquer un problème avec le condenseur ou le réfrigérant.
La présence de glace, de mousse ou d'amas de crème à la surface du lait.	Peut indiquer un problème avec l'agitateur.
La présence de résidus de lait dans les soupapes de vidange suite au ramassage du lait.	

TOUS LES SEMAINES

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
Le niveau d'huile de la pompe à vide (1).	Remplir au besoin. *Huile*
Le niveau des produits de lavage dans les barils.	Changer les barils au besoin. *Barils*

TOUS LES MOIS

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
La propreté du filtre du régulateur de vide (3).	Nettoyer au besoin. *Régulateur sale et régulateur propre*
La tension de la courroie de la pompe à vide (1).	La tension de la courroie devrait être de +/- 1 cm.
La propreté des entrées d'air des pulsateurs ou des filtres de la canalisation à air des pulsateurs (7).	Déboucher ou nettoyer au besoin.
L'état des pompes des produits de lavage et des boyaux.	Vous pouvez demander à votre représentant de produits en assainissement de le faire.

À TOUS LES 3 MOIS

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
Les manchons trayeurs (10)	Remplacer au besoin et selon les recommandations du fabricant

1 FOIS PAR ANNÉE

VÉRIFIER	COMMENTAIRES
Toutes les composantes en caoutchouc (joints d'étanchéité, tuyaux). (9-10-11)	Remplacer au besoin.
La concentration en produits sanitaires dans l'eau de lavage.	Vous pouvez demander à votre représentant de produits en assainissement de le faire.

Vérification complète de votre système de traite par une personne habilitée.

UN PETIT MOT SUR LE THERMOGRAPHE!

Le thermographe permet d'enregistrer quotidiennement la température du lait recueilli lors de la traite ainsi que l'eau de prérinçage et de lavage.

Certains modèles sont munis d'alarmes intelligentes qui alertent les producteurs lors de problèmes.

C'est un outil très utile, presque essentiel, pour valider l'information que vous avez recueillie par vos observations et vos constats pour l'entretien de votre équipement.

Pour plus d'informations :

http://tiny.cc/omafraSolutionsProblemes (diagnostic des problèmes et solutions).

http://tiny.cc/omafraEntretien

http://tiny.cc/omafraQualite https://www.valacta.com/a-ferme/gestion-troupeau/qualite-lait

CEPOQ | © 2020

Cette fiche a été inspirée par différents documents de l'Idele.

PARTENARIAT CANADIEN pour l'AGRICULTURE

CEPOQ CENTRE D'EXPERTISE EN PRODUCTION OVINE DU QUÉBEC

Faculté de médecine vétérinaire Université de Montréal

Lactanet RÉSEAU CANADIEN POUR L'EXCELLENCE LAITIÈRE

Canada Québec

Merci également aux professionnels du Ministère de l'Agriculture, des Pêcheries et de l'Alimentation du Québec pour leur précieuse collaboration au projet.

Graphisme : **Aida Minguez Menendez**